



МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФГБОУ ВО «ИРКУТСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ПЕДАГОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Кафедра технологий, предпринимательства и методик их преподавания

Директор

А.В. Семиров



«10» апреля 2025 г.

Рабочая программа дисциплины (модуля)

Наименование дисциплины (модуля) **Б1.В.06 Технология швейных изделий**

Направление подготовки **44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки)**

Направленность (профиль) подготовки **Технология – Информатика**

Квалификация (степень) выпускника - **Бакалавр**

Форма обучения **заочная**

Согласована с УМС ПИ ИГУ

Рекомендовано кафедрой:

Протокол № 3 от «27» марта 2025г.

Протокол № 5 от «24» марта 2025г.

Председатель _____ М.С. Павлова

Зав. кафедрой _____ Е.В. Роголева

Иркутск 2025 г.

I. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ):

Целью освоения дисциплины «Технология швейных изделий» является обеспечение профессиональной подготовки бакалавра педагогического образования по направленности (профилю) Технология – Информатика, способных осуществлять педагогическую деятельность в качестве учителя технологии и реализовывать в образовательных организациях предметную область «Технология», в частности, модуль «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов».

Задачи дисциплины:

- формирование знаний по технологии изготовления швейных изделий, творческого отношения к труду, глубоких и прочных знаний, умений и навыков, профессиональной мобильности;
- рассмотрение и изучение широкого круга вопросов по технологии изготовления швейных изделий; изучение теоретических и практических вопросов в области методов обработки швейных изделий;
- систематизация, углубление, расширение знаний и умений студентов в технологии изготовления швейных изделий;
- приобретение практических навыков посредством овладения лекционным курсом, выполнения лабораторно-практических работ, самостоятельной работы, прохождения педагогической практики.
- определение форм и конструкций одежды, ассортиментных групп и приемов декорирования одежды.

II. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП ВО:

2.1 Учебная дисциплина (модуль) Б1.В.06 «Технология швейных изделий» относится к блоку обязательных дисциплин учебного плана по программе бакалавриата.

2.2. Для изучения данной учебной дисциплины (модуля) необходимы знания, умения и навыки, формируемые предшествующими дисциплинами: Б1.О.32 «Компьютерная графика и черчение»; Б1.В.01 «Швейное материаловедение»; Б1.О.31 «Эскизная графика»; Б1.В.05 «Конструирование и моделирование одежды»; Б1.О.30 «Дизайн».

2.3. Перечень последующих учебных дисциплин (практики), для которых необходимы знания, умения и навыки, формируемые данной учебной дисциплиной: Б1.О.33 «Производство и технологии»; Б2.О.01(У) Учебная практика научно-исследовательской работы (получение первичных навыков научно-исследовательской работы).

III. ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ):

Процесс изучения дисциплины «Технология швейных изделий» направлен на формирование следующих компетенций:

Компетенция	Индикаторы компетенций	Результаты обучения
ПК-1 Способен к применению теоретических знаний и практических умений в преподаваемой предметной области	ИДК _{ПК1.1} : Осуществляет освоение базовых теоретических знаний и практических умений в преподаваемой предметной области	Знать: особенности освоения базовых научно-теоретических знаний и практических умений в предметной области «Технология» модуля «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов». Уметь: осваивать базовые научно-теоретические знания и практические умения в предметной области «Технология» » модуля «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов».

		Владеть: методами освоения базовых научно-теоретических знаний и практических умений в предметной области «Технология» » модуля «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов».
	ИДК _{ПК1.2} : применяет содержание базовых теоретических знаний для реализации преподаваемой предметной области	Знать: содержание базовых научно-теоретических знаний для реализации предметной области «Технология». Уметь: Применяет содержание базовых научно-теоретических знаний для реализации предметной области «Технология» Владеть: методами применения содержания базовых научно-теоретических знаний для реализации предметной области «Технология».
	ИДК _{ПК1.3} : использует практические умения в преподавании предметной области	Знать: способы и возможности использования практических умений в преподавании предметной области «Технология» » модуля «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов». Уметь: грамотно использовать практические умения в преподавании предметной области «Технология» модуля «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов». Владеть: методами использования практических умений в преподавании предметной области «Технология» модуля «Технологии обработки материалов и пищевых продуктов»; специальной терминологией.

4.1. Объём дисциплины и виды учебной работы:

4.2. Содержание учебного материала дисциплины (модуля):

Тема 1. Технология ручных работ

Тема 2. Технология выполнения машинных операций

Тема. 3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий

Тема 1. Обработка вытачек, складок

Тема 2. Обработка мелких деталей

Тема. 3. Обработка клапанов, кокеток

Тема 4. Обработка накладных карманов

Тема 5. Обработка прорезных карманов

Тема 6. Обработка карманов в швах изделия и из основных деталей

Тема 7. Обработка петель, застёжек тесьмой-молнией

Тема 8. Обработка и сборка бортов и застёжек

Тема 9. Обработка воротников и соединение их с изделиями

Тема 10. Обработка рукавов и соединение их с изделиями

Тема 1. Особенности технологии монтажа юбок различных конструкций

Тема 2. Обработка и монтаж брюк

Тема 3. Особенности изготовления платьев различных конструкций

Наименование разделов, тем	Содержание
Раздел 1. Основы швейной технологии	
Тема 1. Технология ручных работ	Организация рабочего места и требования безопасности труда при выполнении ручных работ. Оптимальная рабочая поза. Инструменты и приспособления. Сведения о стежках, строчках и швах. Виды ручных стежков и строчек. Область применения стежков и строчек: прямых (смёточных, намёточных, вымёточных, копировальных, строчек для образования сборок); косых (намёточных, вымёточных, обмёточных, подшивочных); петлеобразных (стачных, подшивочных, стежков для закрепления концов строчек); петельных и специальных для отделочных работ. Технические условия выполнения ручных работ. Терминология, применяемая для характеристики ручных работ.
Тема 2. Технология	Рабочее место для машинных работ. Требования техники безопасности при

выполнения машинных операций	работе на швейных машинах. Дефекты строчки, причины возникновения и способы их устранения. Виды машинных стежков и строчек. Технические условия на машинные строчки и швы. Виды ниточных швов. Строение, назначение и способы выполнения соединительных швов (стачных, расстрочных, настрочных, накладных, встык, запошивочных, взамок, двойного); краевых швов (окантовочных, вподгибку, обтачных); отделочных (швов для образования простых отделочных складок, швов с кантом). Подбор швейных ниток для различных тканей и машинных строчек. Подбор машинных игл. Терминология машинных работ.
Тема 3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	Организация рабочего места и требования безопасности труда при выполнении операции влажно-тепловой обработки деталей и швейных изделий. Назначение и сущность внутрипроцессной и окончательной ВТО. Оборудование и приспособления для ВТО. Режимы влажно-тепловой обработки. Терминология влажно-тепловых работ. Требования, предъявляемые к выполнению операций влажно-тепловых работ.
Раздел 2. Технология обработки деталей и узлов швейных изделий	
Тема 1. Обработка вытачек, складок	Применение вытачек для придания необходимой формы деталям. Виды и формы вытачек. Обработка вытачек с учётом их расположения на детали изделия, свойств и рисунка ткани. Разметка на ткани и обработка односторонних, встречных, бантовых складок. Особенности выполнения складок.
Тема 2. Обработка мелких деталей	Виды, область применения мелких деталей, шлёвок, хлястиков, пат, бретелей, поясов, отделочных бантов, листочек. Направление нитей основы на деталях. Особенности обработки шлёвок (цельнокроеных и на подкладке), хлястиков, бретелей, пат, поясов, одинарных бантов, листочек. Влажно-тепловая обработка деталей.
Тема 3. Обработка клапанов, кокеток	Виды клапанов, их назначение. Способы обработки одинарных и двойных клапанов. Назначение и виды кокеток. Способы соединения кокеток с основными деталями. ВТО клапанов и кокеток.
Тема 4. Обработка накладных карманов	Назначение, виды и формы накладных карманов. Выбор формы карманов в зависимости от особенностей конструкции одежды. Детали карманов, направление основных нитей на них. Обработка различных видов накладных карманов. Способы соединения накладных карманов с изделием.
Тема 5. Обработка прорезных карманов	Виды прорезных карманов. Составные детали карманов, их назначение. Обработка и сборка прорезных карманов в рамку; карманов с клапанами, листочками.
Тема 6. Обработка карманов в швах изделия и из основных деталей	Характеристика изделий с использованием карманов в швах изделия и из основных деталей. Места расположения карманов в изделиях. Детали кроя для обработки карманов, направление нитей основы на них. Технология обработки и сборки карманов в швах изделия, из основных деталей в юбках и брюках.
Тема 7. Обработка петель, застёжек тесьмой-молнией	Виды, формы и размер петель в зависимости от размера пуговиц. Правила расположения петель от края детали. Обработка застёжек тесьмой-молнией, расположенных в шве изделия.
Тема 8. Обработка и сборка бортов и застёжек	Характеристика застёжек, доходящих до низа изделия и выполняемых на цельной детали. Детали кроя, направление нитей основы. Обработка бортов подбортами, цельнокроеными с полочками и отрезными. Обработка застёжек притачными планками.
Тема 9. Обработка воротников и соединение их с изделиями	Характеристика воротников по конструкции, способам и последовательности обработки. Детали воротника, наименование срезов, направление нитей основы на них.. Последовательность операций и особенности обработки воротников склеевой прокладкой. Характеристика способов соединения воротников с горловиной в изделиях с застёжкой

	доверху и без застежки. Соединение отложного воротника с горловиной в изделиях с подбортами, воротника-стойки с горловиной в изделиях с планками. Обработка горловины в изделиях без воротника.
Тема 10. Обработка рукавов и соединение их с изделиями	Виды и форма рукавов. Особенности обработки срезов втачных рукавов. Технологическая последовательность обработки низа рукавов швом вподгибку, с резинкой, обтачками (с разрезами и без), цельнокроеной манжетой, притачной манжетой без застежки и с застежкой на пуговицы и петли. Обработка пройм в изделиях без рукавов. Соединение рукавов с проймами. Образование сборок, складок, посадки. Места контрольных знаков при соединении рукавов с проймами. Вмётывание и втачивание рукавов в проймы.
Раздел 3. Технология монтажа брюк, юбок и платьев различных конструкций	
Тема 1. Особенности технологии монтажа юбок различных конструкций	Сравнительная характеристика юбок по конструкции, их варианты. Детали юбок, направление нитей основы на них, наименование срезов. Характеристика величины припусков к срезам деталей. Технологическая последовательность обработки юбки. Характеристика этапов обработки. Способы обработки шлиц и низа изделия. Места расположения застежек в юбках. Виды застежек. Способы обработки верхнего края юбки. Окончательная влажно-тепловая обработка юбки.
Тема 2. Обработка и монтаж брюк	Характеристика брюк по внешнему виду, назначению и конструкции. Детали брюк. Наименование деталей и срезов брюк. Припуски на швы. Технологическая последовательность обработки брюк. Характеристика этапов обработки. Значение влажно-тепловой обработки передних и задних половинок брюк, особенности выполнения. Соединение боковых и шаговых срезов. Обработка застежек в брюках. Различные способы обработки верхнего края брюк. Обработка низа брюк с манжетами и без манжет. Окончательная влажно-тепловая обработка и отделка брюк.
Тема 3. Особенности изготовления платьев различных конструкций	Наименование деталей и срезов. Характеристика этапов обработки платьев. Подготовка деталей кроя к обработке и примерке. Назначение примерки. Степень готовности изделия к первой примерке. Контрольные знаки, их назначение и название. Возможные дефекты, причины возникновения и способы устранения. Подготовка изделия ко второй примерке. Степень готовности изделия ко второй примерке. Проведение примерки. Дефекты, зависящие от качества обработки отдельных деталей и узлов, способы их устранения. Изготовление изделия после второй примерки. Обработка платьев по линии нижних срезов. Окончательная отделка и влажно-тепловая обработка изделий.

4.3 Разделы и темы дисциплины и виды занятий

№ п/п	Наименование раздела/темы	Виды учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся, практическую подготовку (при наличии) и трудоемкость (в часах)				Оценочные средства	Формируемые компетенции (индикаторы)	Всего
		Лекц ии	Практ. занятия	Лабор. занятия	СР			
1	Раздел 1. Основы швейной технологии. Тема 1. Технология ручных работ	0,5		-	5	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	5,5
2	Тема 2. Технология выполнения машинных операций	0,5	0,5	-	5	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	6
3	Тема 3. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	0,25	0,25	-	5	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	5,5
4	Раздел 2. Технология обработки деталей и узлов швейных изделий Тема 1. Обработка вытачек, складок	0,25	0,25	-	5	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	5,5
5	Тема 2. Обработка мелких деталей	0,25	1	-	5	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	6,25
6	Тема 3. Обработка клапанов, кокеток	0,25	1	-	5	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	6,25
7	Тема 4. Обработка накладных карманов	0,5	1	-	10	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	11,5
8	Тема 5. Обработка прорезных карманов	0,5	2	-	20	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	22,5
9	Тема 6. Обработка карманов в швах изделия и из основных деталей	0,5	1	-	10	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	11,5
10	Тема 7. Обработка петель, застёжек тесьмой-молнией	0,5	1	-	20	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	21,5
11	Тема 8. Обработка и сборка бортов и застёжек	1	2	-	30	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	33
12	Тема 9. Обработка воротников и соединение их с изделиями	1	1	-	30	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	32

13	Тема 10. Обработка рукавов и соединение их с изделиями	1	1	-	20	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	22
14	Раздел.3. Технология монтажа брюк, юбок и платьев различных конструкций Тема 1. Особенности технологии монтажа юбок различных конструкций	1	1	-	30	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	32
16	Тема 2. Обработка и монтаж брюк	1	2	-	30	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	33
17	Тема 3. Особенности изготовления платьев различных конструкций	1	1	-	6	Собеседование, портфолио	ПК-1, ИДК ПК1.1, ИДК ПК1.2, ИДК ПК1.3	8
	Контроль (зачет, экзамен):							13
	Контроль (КО):							12
	Консультации:							1
	Итого:	10	16		236			288

4.4. Методические указания по организации самостоятельной работы студентов

Для выполнения самостоятельной работы студенты используют рекомендованную литературу, материалы лекций, различные пособия по темам изучаемой дисциплины. Время, которое выделено на самостоятельную работу, должно использоваться студентами не только для закрепления, но и для расширения знаний, полученных на лекционных и практических занятиях.

Во время самостоятельной работы студенты изучают технологическую литературу. Студенты во время самостоятельной работы создают «методическую копилку» (методические папки), состоящую из наглядных пособий (схемы, образцы), подборки технологического материала, схем, описаний.

4.5. Примерная тематика курсовых работ (проектов) (при наличии). Курсовые работы по дисциплине учебным планом не предусмотрены.

V. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

а) основная:

1. Беринская И. В., Мамаенко Н. Г. Основы технологического образования (технология обработки тканей) [Электронный ресурс] : учеб. пособие / И. В. Беринская, Н. Г. Мамаенко – ЭВК - Иркутск : Изд-во ВСГАО, 2011. Режим доступа: ЭЧЗ «Библиотех».- Неогранич. доступ. ISBN 978-5-85827-699-9

2. Технология швейных изделий [Текст] : учебное пособие / Э. К. Амирова, А. Т. Труханова, О. В. Сакулина. - 3-е изд., испр. - М. : Академия, 2008. - 480 с. - ISBN 978-5-7695-4611-2 (10 экз.)

б) дополнительная:

1. Труханова А. Т. Технология женской и детской легкой одежды: Учебник [Текст] / А. Т. Труханова. 4-е изд., стер.- М.: Высш. шк., 2005. – 416с. ISBN5-06-005484-5 (1 экз.)

2. Рослякова, Т.А. Крою и шью [Текст] / Т. А. Рослякова. – 2-е изд. - СПб. : Питер, 2005. - 320 с. ISBN5-94723-979-5(1 экз.)

3. Стасенко-Закревская, М.Г. Полный курс кройки и шитья конструирование, моделирование, технология [Текст] / М. Г. Стасенко-Закревская, В. М. Закревский. - М. : МарТ ; Ростов н/Д : МарТ, 2006. - 240 с. ISBN5-241-000730-X (2 экз.)

4. Фефелова Л. Н. Если вы любите шить.- М.: Легпромбытиздат, 1993.- 272 с.: ил.- ISBN 5-7088-0450-5

5. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды. Ред. Колесников П. А., Куликова Т. И. М., «Легкая индустрия», 1976.- 560 с., ил.

6. Красникова-Аксенова Л. Я. Учись одеваться красиво. – М.: Моск. рабочий, 1992. – 127 с. ISBN 5-239-01393-4

в) программное обеспечение и Интернет-ресурсы:

http: // www.grazia.lpb.ru

http: // www.intermoda.ru

http: // legprominfo.ru

http: // www.lekala.ru

http: // www.eleardr.ru

http: // www.krestom.ru

http: // www.textilexpo.ru

VI. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

6.1. Помещение и оборудование.

Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации на 30 рабочих мест, укомплектованная специализированной мебелью и техническими средствами обучения. Мультимедиапроектор Toshiba – 1шт., ноутбук Asus – 1 шт., экран

Diplomat – 1 шт., столы-15 шт., стулья-30 шт., стол-1 шт., стул-1 шт., шкаф пристенный-7 шт., шкаф-витрина-4 шт.

Мастерская-аудитория по художественной обработке материалов с необходимым оборудованием, инструментами. Методические указания к выполнению практических работ. Наглядные пособия (альбомы, образцы, фотографии и др.), методическая литература. шт., витрины круглые-2 шт., шкаф-1 шт.

VII. ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

В образовательном процессе по данной дисциплине используются активные и интерактивные формы проведения занятий (информационные технологии, технология дифференцированного обучения, технология контекстного обучения, технология портфолио), развивающие у обучающихся навыки командной работы, межличностной коммуникации, принятия решений, лидерских качеств и формирующие компетенции.

Наименование тем занятий с использованием образовательных технологий

№ п/п	Раздел, тема занятия	Вид занятия	Форма / Методы интерактивного обучения	Кол-во часов
1	Раздел 1, темы 1-3. Раздел 2, темы 1-10. Раздел 3, темы 1-3.	Лекция	Технология традиционного обучения, информационные технологии, технология контекстного обучения, интерактивные технологии.	10
2	Раздел 1, темы 1-3. Раздел 2, темы 1-10. Раздел 3, темы 1-3.	Практическое занятие	Технология традиционного обучения, технология дифференцированного обучения, информационная технология, технология контекстного обучения, интерактивные технологии, технология портфолио.	16
3	Разделы 1, темы 1-3. Раздел 2, темы 1-10. Раздел 3, темы 1-3.	Самостоятельная работа студентов	Технология традиционного обучения, технология дифференцированного обучения, технология контекстного обучения, технология портфолио.	236
Итого часов				262

VIII. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ УСПЕВАЕМОСТИ И ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

8.1. Оценочные материалы для проведения текущего контроля успеваемости:

Выполнение и защита лабораторной и самостоятельной работы по учебной дисциплине. Выполнение портфолио, проведение собеседования, выполнение практических заданий.

Собеседование проводится в процессе защиты студентами практических работ. Перечень вопросов к отчётам по практическим работам указан в методических рекомендациях.

В портфолио студенты представляют выполненные задания по практическим работам по разделам дисциплины (основы швейной технологии, обработка деталей и узлов швейных изделий, монтаж швейных изделий и другое).

Показатели и критерии оценивания:

Собеседование: *показатели* - полнота отражения вопроса и изученного материала; *критерии* - правильность, полнота, точность ответов, умение правильного и уместного выражения мыслей; умение анализировать, обобщать информационный материал по темам раздела; владение технологической терминологией.

Портфолио: *показатели* - полнота отражения изученного материала; *критерии* - правильность выполнения практических заданий, соблюдение технологической последовательности, наличие необходимых материалов по дисциплине.

8.2. Оценочные материалы для промежуточной аттестации (в форме зачета и экзамена)

Примерный перечень вопросов к зачету и экзамену

1. Характеристика, назначение и качественные признаки инструментов и приспособлений.
2. Понятие о стежках, строчках и швах. Классификация стежков и строчек.
3. Процессы выполнения, область применения: косых, прямых и крестообразных стежков и строчек.
4. Процессы выполнения, область применения: петлеобразных, петельных и специальных стежков и строчек.
5. Технические условия, терминология, применяемая при выполнении ручных работ.
6. Технические условия, терминология, применяемая при выполнении машинных работ.
7. Строение, назначение и способы выполнения соединительных швов.
8. Строение, назначение и способы выполнения краевых швов.
9. Режимы влажно-тепловой обработки, терминология утюжильных работ.
10. Требования, предъявляемые к выполнению операций влажно-тепловых работ.
11. Сущность клеевого и сварного способов соединения деталей.
12. Виды, назначение, обработка вытачек, подрезов и складок.
13. Способы обработки одинарных и двойных клапанов.
14. Способы соединения кокеток с основными деталями.
15. Способы обработки простого накладного кармана.
16. Способы обработки накладного кармана с отделкой.
17. Способы обработки прорезных карманов.
18. Способы обработки застежек.
19. Способы обработки бортов.
20. Способы обработки одинарных воротников и соединение их с горловиной изделия.
21. Способы обработки двойных воротников и соединение их с горловиной изделия.
22. Технологическая последовательность обработки низа рукавов притачной манжетой с застежкой на пуговицы и петли.
23. Технологическая последовательность изготовления юбки.
24. Технологическая последовательность изготовления брюк.
25. Технологическая последовательность изготовления плечевого изделия.

Примерный перечень заданий к зачету и экзамену

1. Выполнить образцы ручных стежков и строчек.
2. Выполнить образцы машинных швов.
3. Выполнить образец обработки простого накладного кармана.
4. Выполнить образец накладного кармана с отделкой.
5. Выполнить образец обработки прорезного кармана в рамку.
6. Выполнить образец обработки накладного кармана с клапаном.
7. Выполнить образец соединения кокетки с основной деталью.
8. Выполнить образец обработки застежки втачными планками.
9. Выполнить образец обработки одинарного воротника.
10. Выполнить образец обработки двойного воротника.
11. Выполнить образец соединения двойного воротника с горловиной изделия.
12. Выполнить образец обработки низа рукава притачной манжетой.

Документ составлен в соответствии с требованиями ФГОС по направлению 44.03.05 Педагогическое образование (с двумя профилями подготовки), утверждённого приказом Минобрнауки РФ № 125 от 22.02.2018 г.

Разработчик: Атавина Ольга Владимировна, старший преподаватель кафедры технологий, предпринимательства и методик их преподавания.

Настоящая программа не может быть воспроизведена ни в какой форме без предварительного письменного разрешения кафедры-разработчика программы.